

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR AW PLANT / Fornitore o Sito AW COSTRUZIONI NOVICROM S.R.L.	RESPONSIBLE AW SITE / Sito AW Responsabile Frosinone
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via Don Sturzo, 51/53 (Zona Ind. Via T. Romagnola) – 56025 PONTEDERA (Pisa)	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio RIF. LAY-OUT IN ALLEGATO
---	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CHROMATE CONVERSION TREATMENT OF ALUMINIUM ALLOYS / CONVERSIONE CROMICA LEGHE DI ALLUMINIO

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo
TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATAZIONE DELLE LEGHE DI ALLUMINIO

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AWPS002T - TRATTAMENTO DI CONVERSIONE DI CROMATIZZA Rev. B

BAC5719 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS FOR ALUMINU Rev. AA

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 RIF. RAPPORTO DI QUALIFICA N.004-REV.1

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 CLASSE 1A METODO D PER AWPS002T E TYPE V Class F PER BAC5719 (Uso di Alodine 1132 mediante penna "Touch-N-Prep")

LIMITATIONS / Limitazioni
 RITOCCHI CON ALODINE 1132 MEDIANTE PENNA "TOUCH-N-PREP"

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione FUSAI STEFANO	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità AMMANNATI ALBERTO
--	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto BALLERINI FABRIZIO, BALLERINI DANIELE	INSPECTORS / Controllori
	AMMANNATI ALBERTO
	CAPANTINI RICCARDO
	LEMMI MICHELE

RESPONSIBILITY: THE APPROVED AW FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto AW / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° RAPPORTO DI QUALIFICA NOVICROM N.004-REV.1	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 30/06/2018
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE Data inizio validità DQP	30/09/2018	DQP VALIDITY YEARS Validità in anni DQP	3	DQP EXPIRATION DATE Data Scadenza DQP	30/09/2021
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY Preparato Da Macciocca Piergiorgio	DATE Data 07/08/2018	LABORATORY RESPONSIBLE Responsabile di Laboratorio Mille Fabio	DATE Data 07/08/2018	QUALITY CONTROL MANAGER Responsabile Quality Control Furlan Maurizio	DATE Data 07/08/2018
---	-----------------------------------	---	-----------------------------------	---	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
VERIFICA DI UNIFORMITA',ASPETTO, COLORE E ASSENZA DI POLVERINO	SU TUTTE LE PARTI PROCESSATE	PAR. 7.2 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA VALIDITA' SOLUZIONE	PRIMA DELL'UTILIZZO	PAR. 6.5 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE
VERIFICA CONTAMINAZIONE ARIA COMPRESSA	GIORNALIERA	PAR. 7.3.5 AWPS002T E DOCUMENTAZIONE TECNICA APPLICABILE

REVISIONS / Revisioni
 Rinnovo della qualifica anno

REMARKS / Note
 IL DQP NON COSTITUISCE UN DOCUMENTO VALIDO PER AUTORIZZARE DEVIAZIONI ALLE PROVE DI CONTROLLO DEL PROCESSO RISPETTO ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. I FORNITORI SONO DIRETTAMENTE RESPONSABILI DI IMPLEMENTARE E MANTENERE UN SISTEMA DI CONTROLLO PROCESSO DETTAGLIATO E CONFORME ALLE SPECIFICHE/REQUISITI APPLICABILI. EVENTUALI DEROGHE POSSONO ESSERE APPLICATE SOLO SE AUTORIZZATE DALLA DIREZIONE TECNICA AW TRAMITE RFVA.

COMMODITY / Commodity
 CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione
 MIL-DTL-5541 - CHEMICAL CONVERSION COATINGS ON ALUMINUM AND ALUMINUM ALLOYS Rev. F_2006

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto	INSPECTORS / Controllori
---	---------------------------------